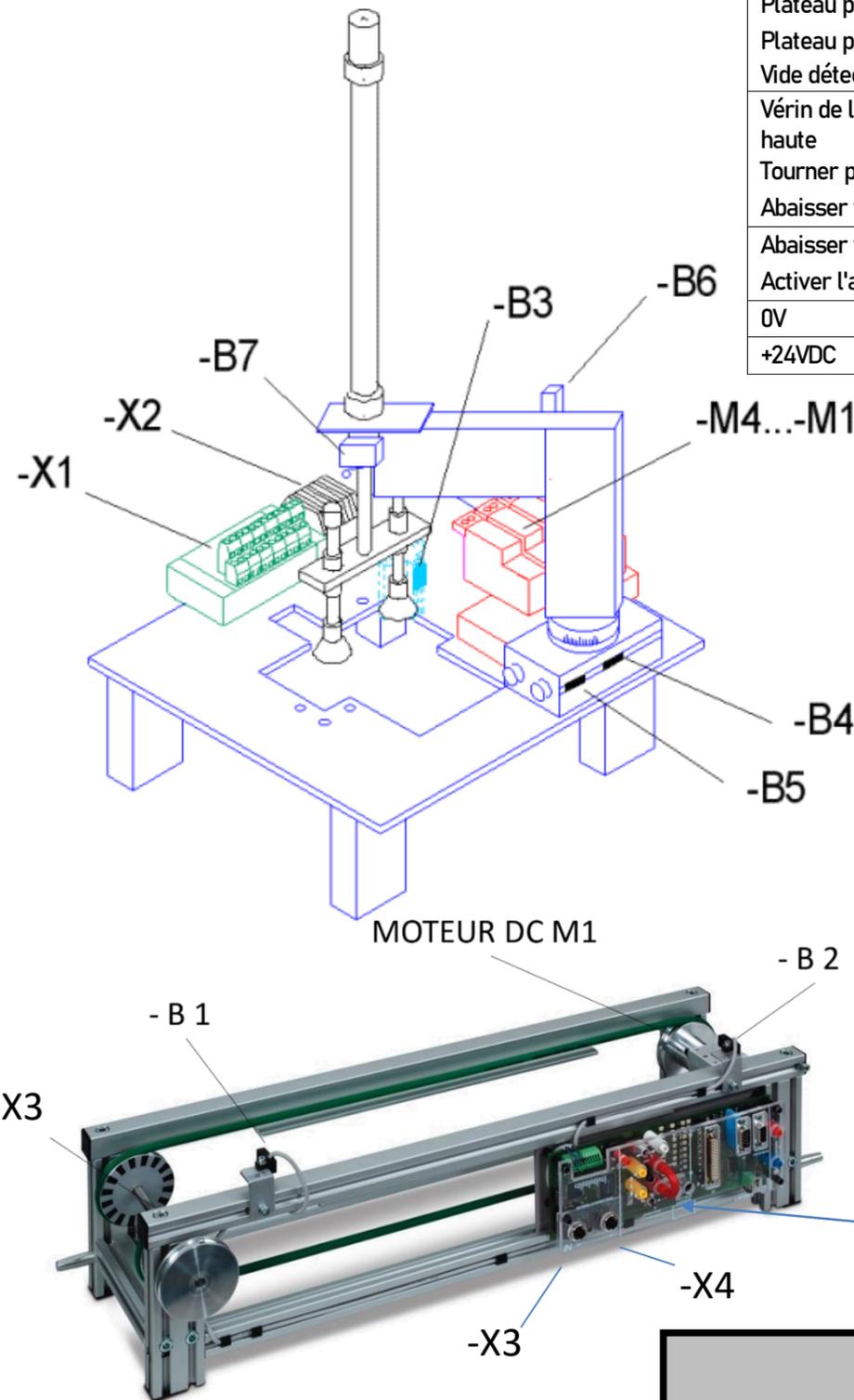


Face avant S7-1500

Description E/S « IMS7 »	Mnémétique	PIN X2	E/S X2	E/S Prof.
Butée détectée en position haute	B3	3/25	I2.2	I70.2
Plateau pivotant détecté à 0°	B4	4/25	I2.3	I70.3
Plateau pivotant détecté à 90°	B5	5/25	I2.4	I70.4
Vide détecté (pièce saisie)	B6	6/25	I2.5	I70.5
Vérin de levage détecté en position haute	B7	7/25	I2.6	I70.6
Tourner plateau pivotant à 90°	M1	14/25	Q2.0	Q70.0
Abaisser vérin VSE de butée	M2	15/25	Q2.1	Q70.1
Abaisser vérin VDE de levage	M3	16/25	Q2.2	Q70.2
Activer l'aspiration aux ventouses	M4	17/25	Q2.3	Q70.3
0V	-----	23/25	----	----
+24VDC	-----	25/25	----	----

Descr. entrées 'PLC'	Mnémétique	Entrées
Demande de départ	START	%I0.0
Station suivante occupée	NEXT_BUSY	%I0.2
Une station précède	CHAIN_IN	%I0.3
Arrêt (actif bas)	STOP	%I0.4
Reset de la séquence	RESET	%I0.5
Mode manuel	MANU	%I0.6
Une station suit	CHAIN_OUT	%I0.7
Commande manuelle MAD	MANU_MAD	%I1.0
Commande manuelle MAG	MANU_MAG	%I1.1
Commande manuelle SLOW	MANU_SLOW	%I1.2
Retour du porte-pièce	RETURN	%I1.3
Commande manuelle M1	MANU_M1	%I1.4
Commande manuelle M2	MANU_M2	%I1.5
Commande manuelle M3	MANU_M3	%I1.6
Commande manuelle M4	MANU_M4	%I1.7

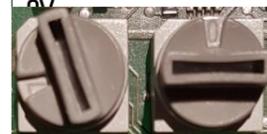
Descr. sorties 'PLC'	Mnémétique	Sorties
Départ de la station suivante	TFR_OK	%Q0.0
Signalisation occupé pour la station précédente	BUSY	%Q0.4



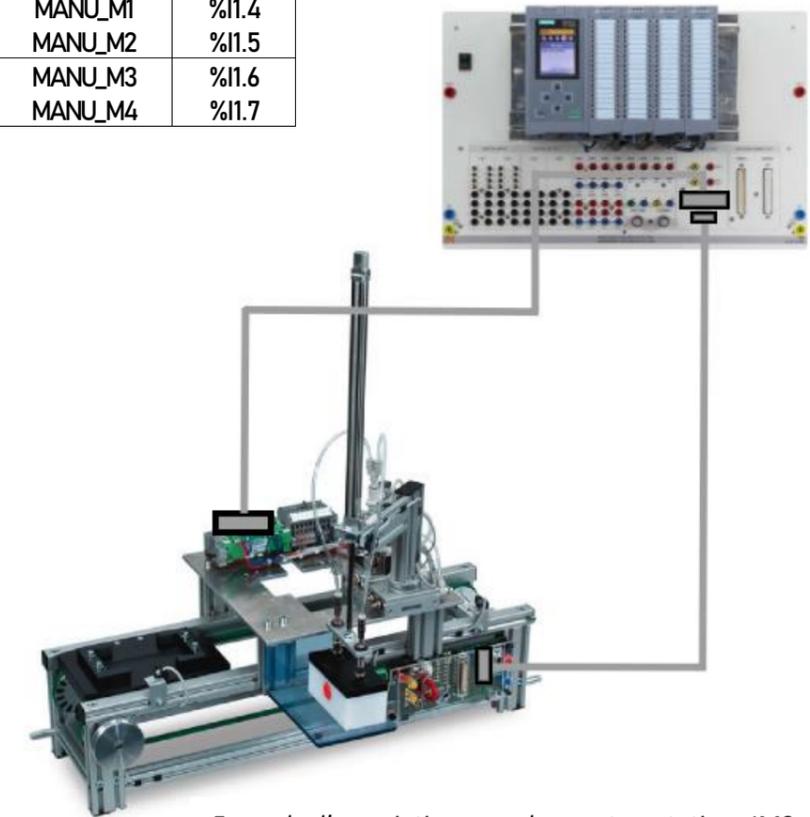
E/S X2 = connexion directe de BASE au PLC via X2 (DB25)
E/S Prof. = connexion via Profibus (si adresse module = 70)

Si station intégrée dans un ensemble piloté par un PLC unique
→ ajouter « IMS7- » devant chaque mnémétique !

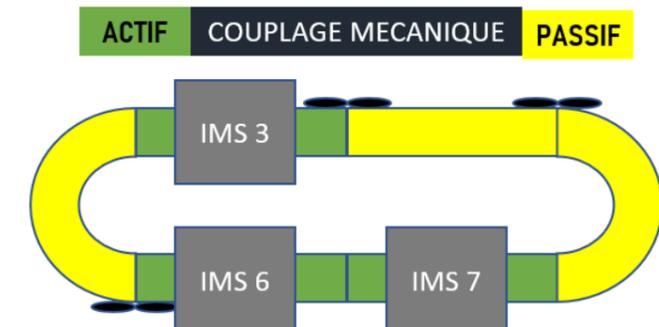
Description E/S « IMS1.2 »	Mnémétique	PIN X1	E/S X1	E/S Prof.	E/S Logo
Fin de course gauche	B1	1/9	I3.3	I71.3	I5
Fin de course droite	B2	2/9	I3.4	I71.4	I6
Entrée aux (X3) (impulsions)	X3	3/9	I3.5	I71.5	I7
Entrée aux (X4)	X4	4/9	I3.6	I71.6	I8
Marche à droite (vers B2)	MAD	5/9	Q3.0	Q71.0	Q1
Marche à gauche (vers B1)	MAG	6/9	Q3.1	Q71.1	Q2
Marche lente	SLOW	7/9	Q3.2	Q71.2	Q3
+24VDC	-----	8/9	----	----	----
0V	-----	9/9	----	----	----



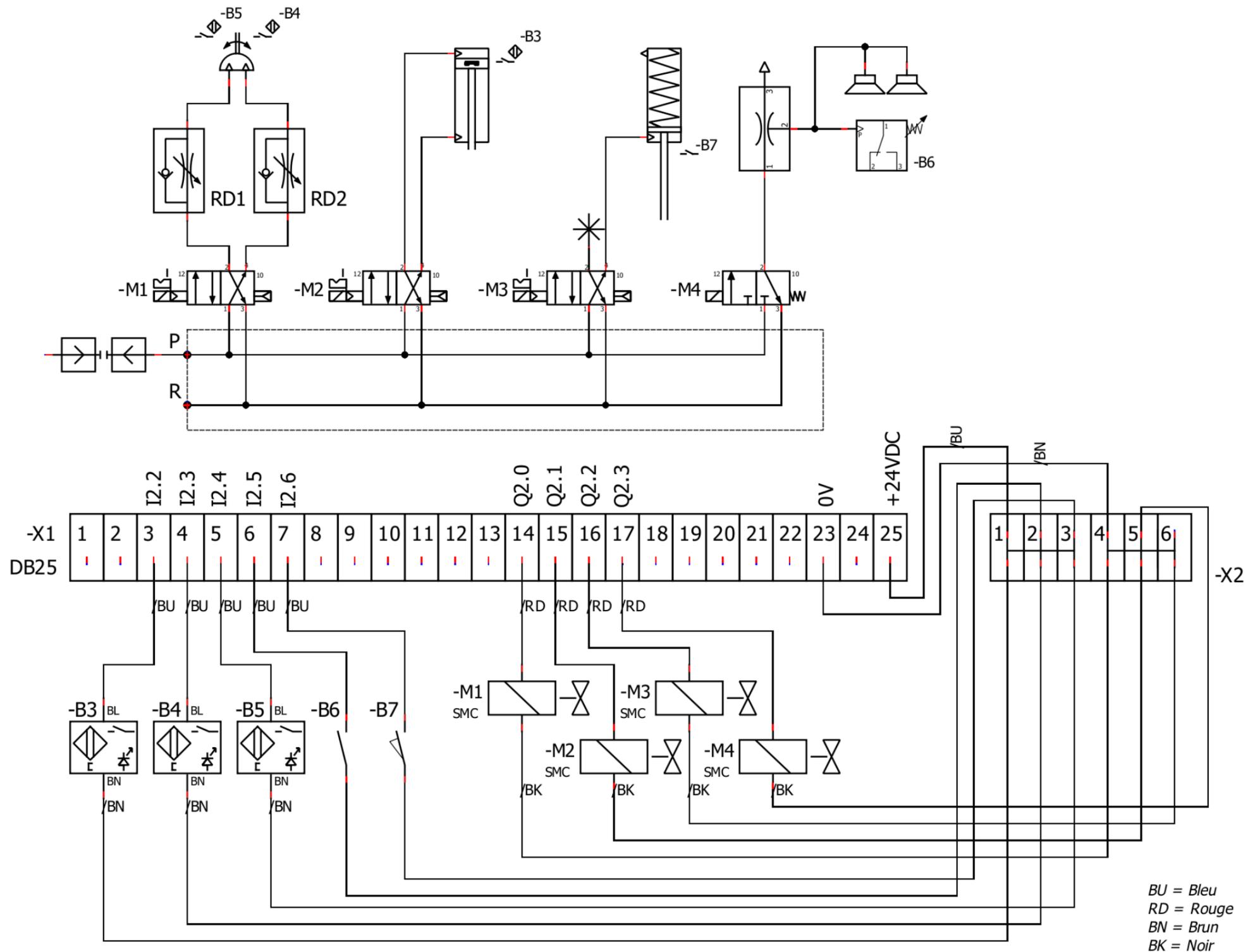
E/S X2 = connexion directe de BASE au PLC via X1 (DB9)
E/S Prof. = connexion via Profibus (si adresse module = 70)



Exemple d'association avec deux autres stations IMS



IMS7 : STATION MANUTENTION



IMS7 : STATION MANUTENTION